

## Приложение 5

**Форма Акта проверки технических, организационных и квалификационных возможностей организации-заявителя для выполнения сварочных работ по заявляемой технологии сварки**

Акт № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

проверки технических, организационных и квалификационных возможностей  
организации-заявителя для выполнения сварочных работ  
по заявляемой технологии сварки

Наименование организации (или  
филиала (обособленного  
подразделения))

Место проведения

№ п/п	Проверяемый показатель	Подтверждающий документ*	Результат проверки
1	Наличие подразделения по сварке или ответственного за выполнение сварочных работ	Приказ о создании подразделения (назначении руководителя). Структура службы	Есть/нет
2	Наличие оформленных трудовых отношений со специалистами сварочного производства II, III уровней, с областью аттестации, соответствующей заявленной технологии сварки	Список специалистов с номерами аттестационных удостоверений, трудовые договоры (трудовые книжки)	Есть/нет
3	Соответствие должностных обязанностей специалистов сварочного производства функционалу подразделения по сварке организации	Должностные инструкции, положение о сварочном подразделении или иной документ, определяющий функционал подразделения (руководителя) по сварке	Соотв. / не соотв.
4	Наличие оформленных трудовых отношений со сварщиками, аттестованными с областью аттестации, соответствующей заявленной технологии сварки	Список сварщиков с номерами аттестационных удостоверений, трудовые договоры (трудовые книжки)	Есть/нет
5	Наличие в организации собственного или арендованного СО, аттестованного в соответствии с РД 03-614-03 с областью аттестации, соответствующей заявленной технологии сварки	Документы, подтверждающие правообладание СО Свидетельства об аттестации	Есть/нет
6	Наличие источника электроэнергии требуемой мощности (точек подключения СО к сети питания) для питания сварочного оборудования	Паспорт на СО. Документы, подтверждающие возможность подключения СО к сети питания с требуемыми характеристиками	Есть/нет
7	Наличие в организации аттестованных в установленном порядке специалистов, ответственных за исполнение требований охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности	Приказы о назначении ответственных, удостоверения, протоколы аттестации	Есть/нет
8	Наличие подразделения или ответственного по обслуживанию и ремонту СО или договора со специализированной организацией	Приказ о создании или о назначении ответственного, положение о подразделении или договор	Есть/нет

№ п/п	Проверяемый показатель	Подтверждающий документ*	Результат проверки
9	Наличие у организации системы учета, обслуживания и ремонта СО	Журналы учета состояния СО, графики обслуживания	Есть/нет
10	Наличие вспомогательного оборудования по заявляемой технологии: — для подготовки и сборки свариваемых элементов; — для подогрева свариваемых элементов, термической обработки	Документы, подтверждающие правообладание	Есть/нет
11	Наличие сварочных материалов, аттестованных в соответствии с РД 03-613-03 или СТО НАКС 2.7 с областью аттестации, соответствующей заявленной технологии сварки	Перечень сварочных материалов, Свидетельства об аттестации	Есть/нет
12	Соблюдение порядка обращения со сварочными материалами	Журналы учёта, выдачи сварочных материалов, журналы прокатки, условия хранения	Есть/нет
13	Наличие инструментов и приборов для операционного контроля подготовительных, сборочных, сварочных работ по заявляемой технологии	Перечень инструментов и приборов. Документы, подтверждающие правообладание	Есть/нет
14	Порядок организации сварочных работ и контроля соблюдения технологии сварки	Наличие специалистов строительного контроля или службы ОТК. Наличие специалистов сварочного производства аттестованных на II-й и выше уровни профессиональной подготовки, выполняющих руководство сварочными работами. Документы, регламентирующие организацию контроля за сварочными работами	Есть/нет
15	Организация выполнения контроля качества сварных соединений в соответствии с ПТД по заявленной технологии (собственная лаборатория, сторонняя организация)	Свидетельства об аккредитации (паспорта )	Есть/нет
* Копию подтверждающего документа прикладывают в случае выявления несоответствий.			

Дата проведения повторной проверки технических, организационных и квалификационных возможностей организации после устранения несоответствий (если требуется)

При повторной проверке технических, организационных и квалификационных возможностей организации устранены несоответствия, приведенные в пунктах акта (если требуется)

Результаты проверки технических, организационных и квалификационных возможностей организации (филиала (обособленного подразделения))

для выполнения сварочных работ по технологии сварки:

удовлетворительно/не удовлетворительно

Аттестационная комиссия:

Председатель комиссии

\_\_\_\_\_

подпись

\_\_\_\_\_

инициалы, фамилия

Члены комиссии

\_\_\_\_\_

подпись

\_\_\_\_\_

инициалы, фамилия

\_\_\_\_\_

подпись

\_\_\_\_\_

инициалы, фамилия

Ознакомлен: \_\_\_\_\_

ФИО, должность и подпись уполномоченного представителя заявителя

## Приложение 6

**Требования к фотоотчету о выполнении сварки КСС**

1. Фотоотчет о выполнении сварки КСС должен быть сделан с помощью программного обеспечения для мобильных устройств «НАКС Аттестация», разработанного НАКС. Программное обеспечение должно быть установлено на мобильном устройстве, оснащенном GPS-модулем и активной SIM-картой, имеющем доступ к сети Интернет.

2. Фотографии должны быть сделаны в месте и в сроки выполнения сварки КСС, указанные в программе проверки готовности и Заключении о готовности.

3. Выполнение сварки КСС подтверждается следующими фотографиями:

- члена(ов) аттестационной комиссии со сварщиком(ами), участвующим(ими) в сварке КСС при ознакомлении с технологическими картами сварки КСС;
- общего вида оснащения места сварки КСС;
- общего вида заготовок для КСС;
- общего вида всех выполненных КСС.

4. Фотография общего вида оснащения места сварки КСС должна содержать рабочее(ие) место(а) сварщика(ов), обустроенное(ые) согласно требованиям охраны труда и технологических карт сварки КСС.

5. Заготовки для КСС, указанных в программе проверки готовности, могут быть представлены на одной или нескольких фотографиях.

6. Фотография общего вида всех выполненных КСС должна содержать все КСС с видимой маркировкой, нанесенной согласно требованиям п. 9.1.8. В случае большого количества КСС может быть сделано несколько фотографий.

7. В системе ЭДО АЦСТ фотографии подлежат проверке на предмет их качества и содержания. Максимальное количество фотографий, отправляемых на экспертизу в НАКС, регулируется настройками ЭДО.

8. При наличии документа заявителя, устанавливающего запрет или ограничение на фотосъемку, взамен фотографий, перечисленных в п. 3, следует ежедневно во время выполнения КСС делать по две фотографии члена(ов) аттестационной комиссии на фоне вывески с наименованием организации-заявителя и(или) наименованием объекта: перед входом на объект и при выходе с объекта.

Документ заявителя, устанавливающий запрет или ограничение на фотосъемку, АЦСТ прикрепляет к Заключению о готовности при отправке в НАКС.